



ALB-Bauleherschau

Fachtagung “Mit Förderung mehr Tierwohl im Rinderstall realisieren“

H.W.F. Geerts

Market Support BU Dairy&Farm Equipment

GEA Farm Technologies



Landtechnik

Melktechnik, Kühltechnik, automatische Fütterungssysteme, Tierhygiene, Melkanlagenreinigung und Zubehör, Stalleinrichtungen, Gülletechnologie und Farm Services

Anwendungsbeispiele



Freilaufstall mit Liegeboxen noch immer am häufigsten geplant

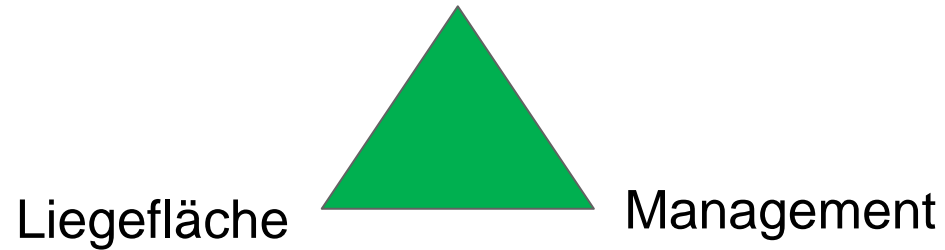
- Abgegrenzte, kontrollierbare Bereiche
 - Liegen
 - Füttern
 - Ventilation
 - Gülleverarbeitung
 - Management Kuh/Mensch
 - Automatisierung Füttern/Melken



Kuhkomfort

- Liegeboxbereich
 - Abtrennbügeltyp
 - Liegefläche
- Kuhtyp
- Management

Abtrennbügeltyp



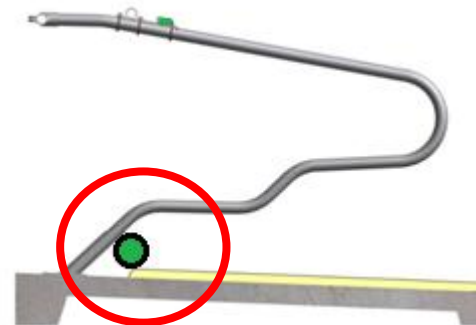
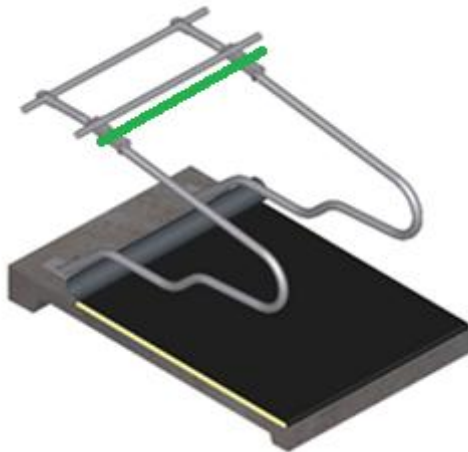
Abtrennbügeltyp

- Historie(1):
 - Begrenzte Kuh Freiheit Abtrennbügel
 - Kurze und enge Liegeboxen
 - Weniger Komfort durch harten Belag



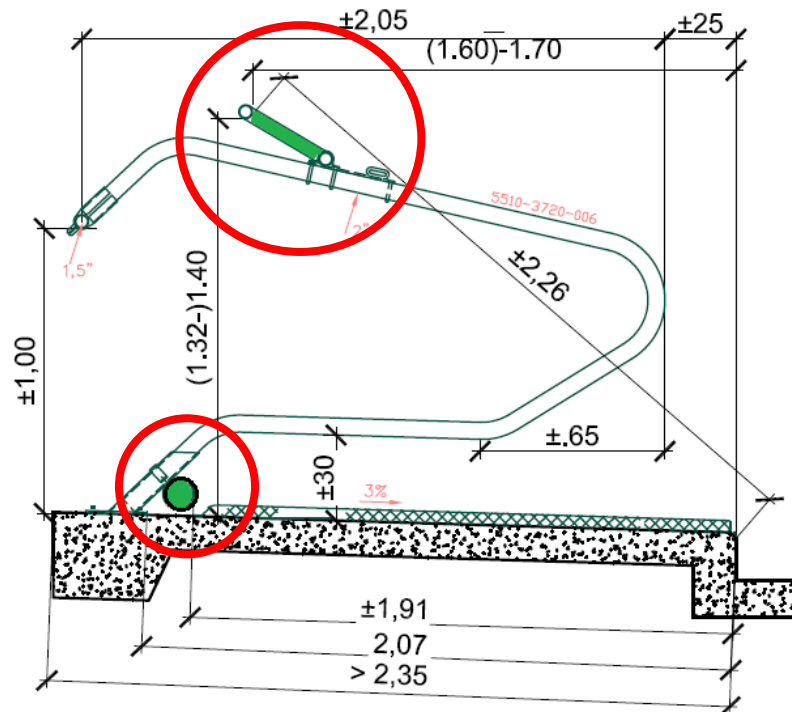
Abtrennbügeltyp

- Trend die letzte Jahren (2):
 - Mehr Kuh Freiheit durch offene Liegeboxabtrennung
 - Längere und breitere Liegeboxen
 - Lenkung über Bugbegrenzung
 - Gesteigerte Kuhkomfort



Abtrennbügeltyp

- Trend jetzt (3):
 - Lenkung beim aufstehen über das gewellte Nackenrohr
 - Lenkung beim Hinliegen über Bugbegrenzung



Konzept nach Haus Düsse

Kuhkomfort im Liegebereich

Gewelltes Nackenrohr (neu)

- Lenkt der Kuh in eine aufrechte Position
- Führt die Kuh in eine gerade Steh-/ Liegeposition
- Deutliche Verbesserung der Bewegungsfreiheit

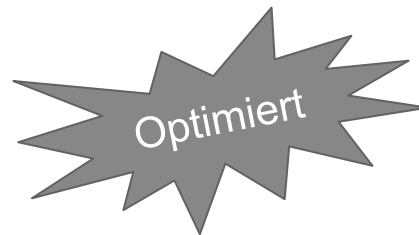


Liegefläche

- Aufkommende Trend: Liegebetten mit Kühlung
 - Kühlungseffekt → reduziert Wärme Entwicklung
 - verringert Hitzestress
 - reduziert Bakterienwachstum
 - verbessert Liegekomfort



- 1. Wasserbett



- 2. Conductive Cooling



1. Wasserbett (optimiert)

- Kühlt gleichmäßig und verlangsamt die Aufheizung der Körpertemperatur
- Vermeidet Druckstellen an den Gelenken



2. Conductive Cooling

- Ökonomisches Liegeboxen-Kühlsystem
- **Neuvorstellung bei der Eurotier 2014**
- Ausgezeichnet mit der DLG-Silbermedaille für Innovationen
- Wir heißen Sie in der Halle 27 – D29
Willkommen!



The GEA logo is rendered in a bold, black, sans-serif font. A thick, black, curved line sweeps across the middle of the letters, starting from the left side of the 'G', passing through the 'E', and ending at the top of the 'A'. The background is a light blue gradient with a subtle, abstract pattern of white lines and shapes, suggesting a globe or a network of connections.

GEA

engineering for a better world

www.gea.com