

ALB Baulehrschau, 24.01.2012

„Mit welchem Melksystem in die Zukunft?“

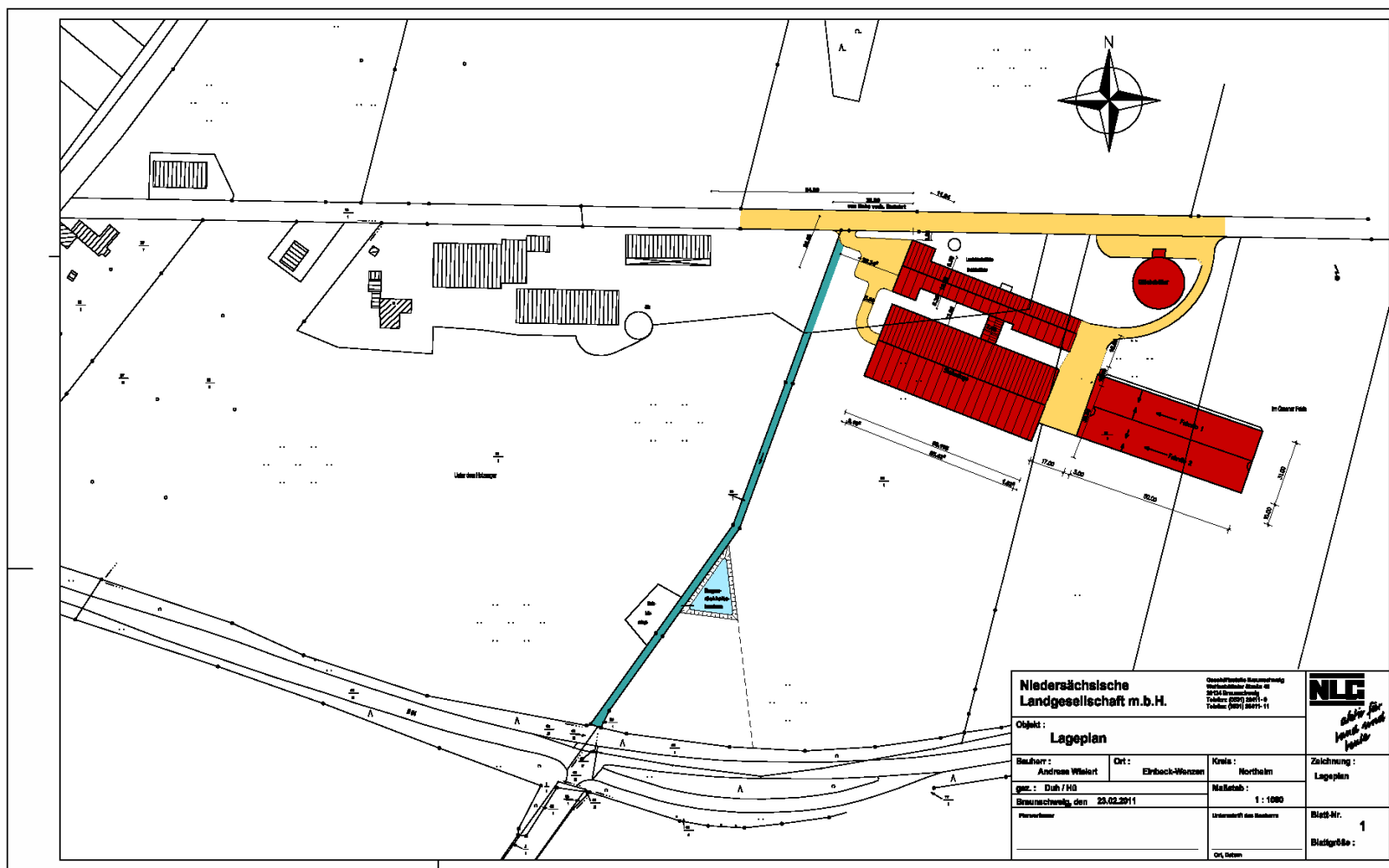
Side by Side Melkstand

Betrieb:

Wielert



Andreas Wielert, Einbeck



Allgemeine Daten

- Leistung: 12.011 kg Milch
- 3,90 % Fett, 3,26 % Eiweiß
- Zellzahl: 190 T/ml
- Remontierungsrate: 38 %
- Besamungsindex: 1,6
- ZKZ: 405 Tage



Allgemeine Daten

Aufzucht

Jungvieh wird selbst aufgezogen, teilweise im Lohn

EKA 25 Monate

Besamungsindex 1,9

Totgeburten und Aufzuchtverluste 4%



Ak Besatz

1 Betriebsleiter

3 Fremdarbeitskräfte

1 Lehrling

1 Ak auf 400 € Basis

25 h/Kuh und Jahr



Melktechnik

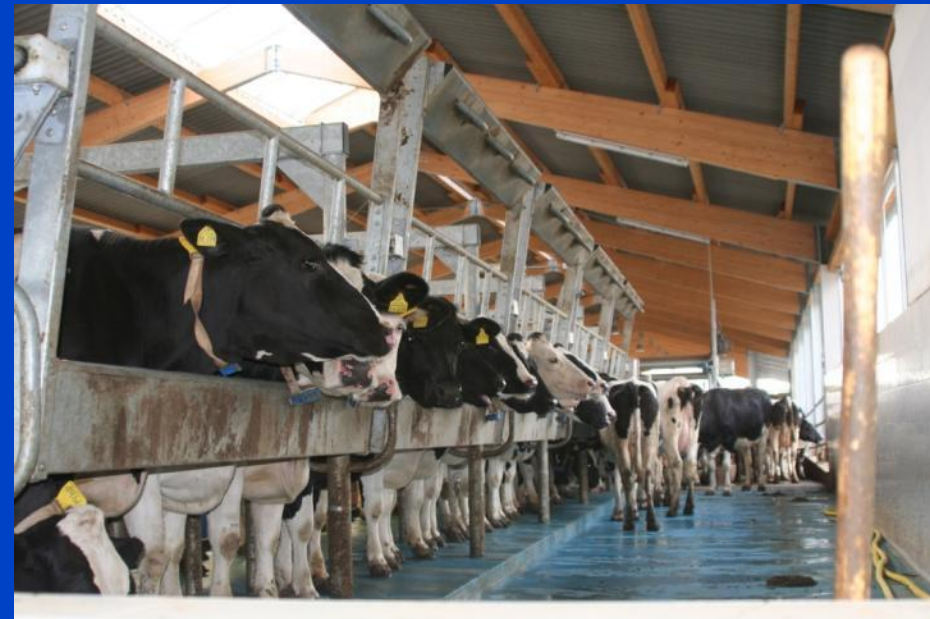
Side by Side, Doppel 20er (Boumatic)

Melkfrequenz:	3x / Tag
Melkbeginn:	5 Uhr, 13 Uhr, 20 Uhr
Melkpersonal:	Alle Mitarbeiter (Allrounder)
Durchsatz:	140 Kühe / Stunde
Leistung:	1600 kg Milch / Stunde / 2 Personen Melken, Kuhverkehr, Boxenpflege
Melkroutine:	Fünf Kühe Anrüsten, Anhängen Eindippen

Melktechnik

Ausstattung

- Ebenerdiger Eingang
- Hubboden
- Frontaustrieb
- Vollverkleidung
- Melkstandunterkellerung



Melktechnik

Ausstattung

- Leitfähigkeitsmessung
- Abnahmeautomatik
- Milchmengenmessung
- Zentrale Pulsationssteuerung
- Melktechnik-Steuerung durch Prozessor, individuell einstellbar für das Einzeltier
- Tiererkennung mit Aktivitätsmessung
- Selektionstor



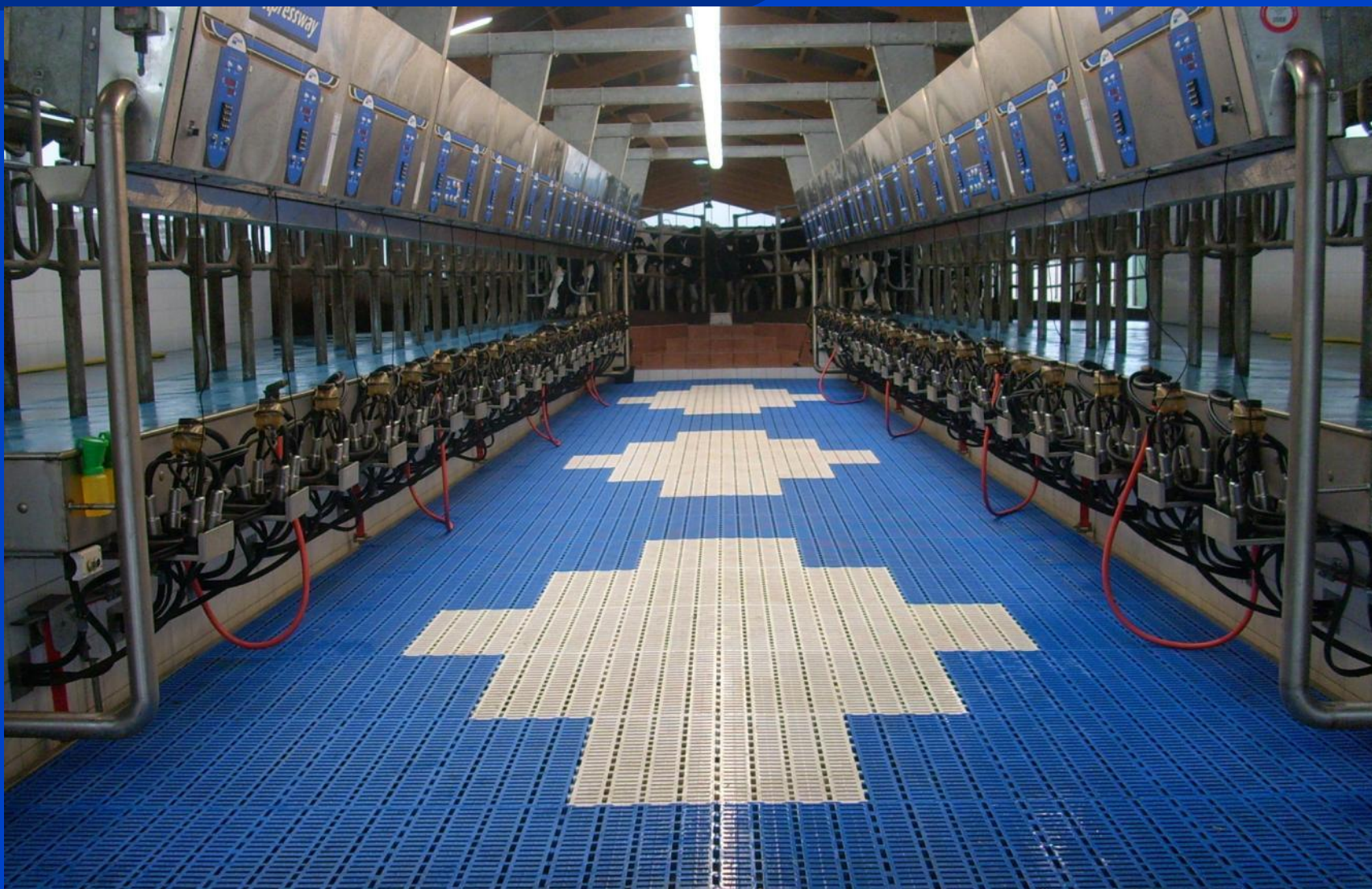
Melkhaus



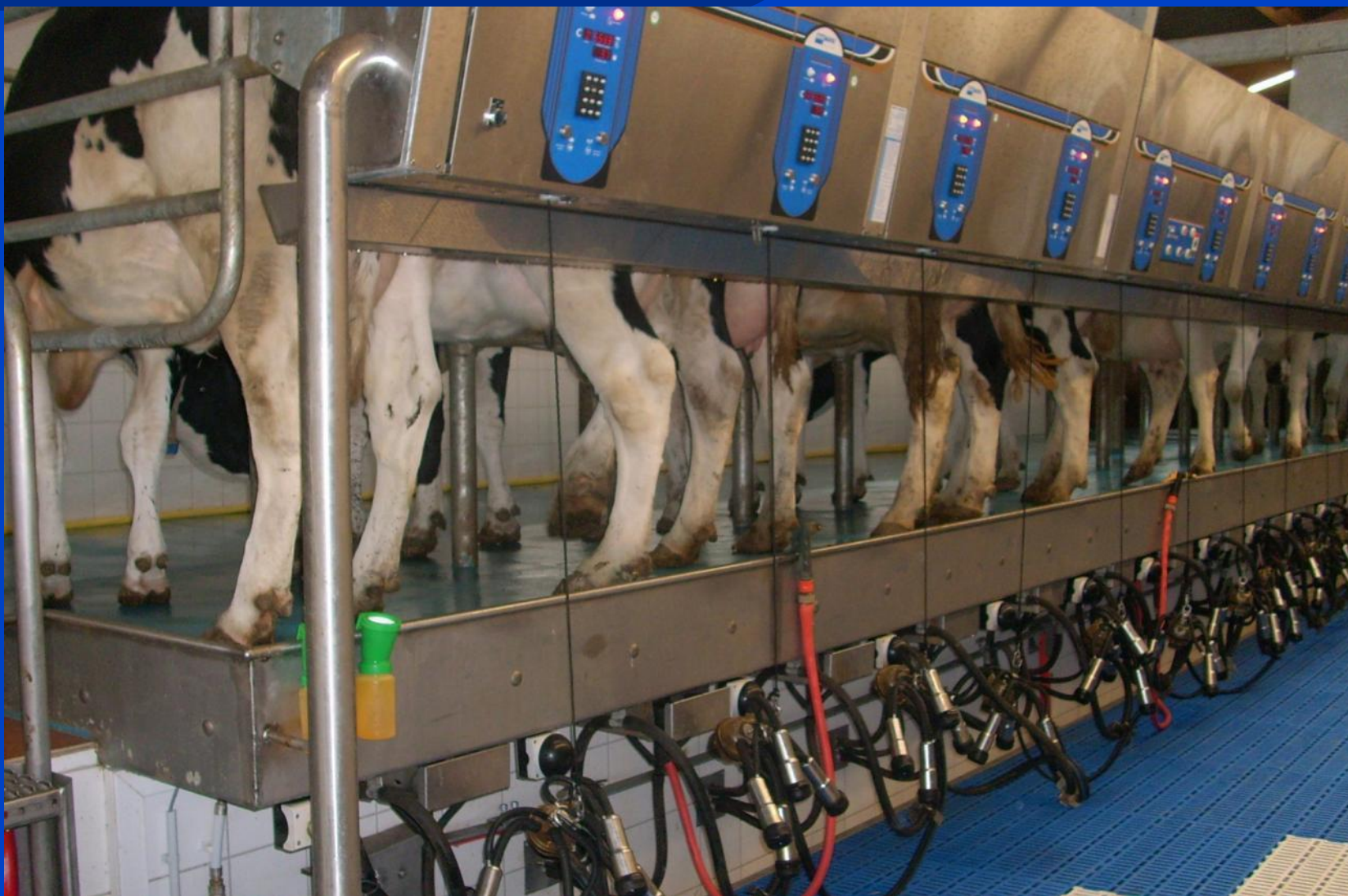
Eingang



Melkstand leer



Einmarsch



Vormelken



Ansetzen



Alle angesetzt



Eindippen



Austrieb



Melkplatzsteuerung



Seitenkeller





Melktechnik

Stärken

- Zügiger Gruppenwechsel durch rotierenden Schnellaustrieb
- Leichte Melkzeuge (1,4 kg)
- Beide Seiten laufen unabhängig voneinander
- Geringe Melkzeiten bei hoher Flussrate
- Robustes Gestell



Melktechnik

Schwächen

- Für sehr breite Kühe ist der Standplatz etwas knapp
- Besondere Anforderungen an die Rutschfestigkeit der Standfläche der Tiere

Fazit



Wir würden uns wieder für diese Technik entscheiden!

Herdenmanagement



Vielen Dank
für Ihre
Aufmerksamkeit